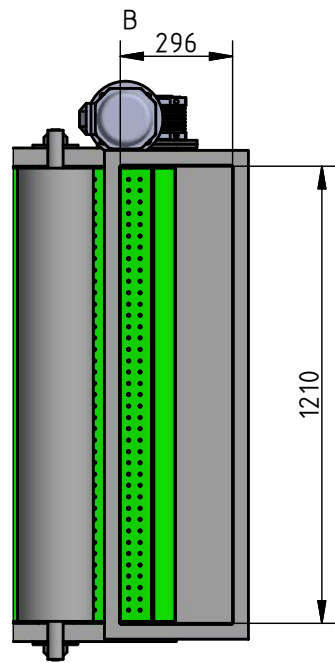
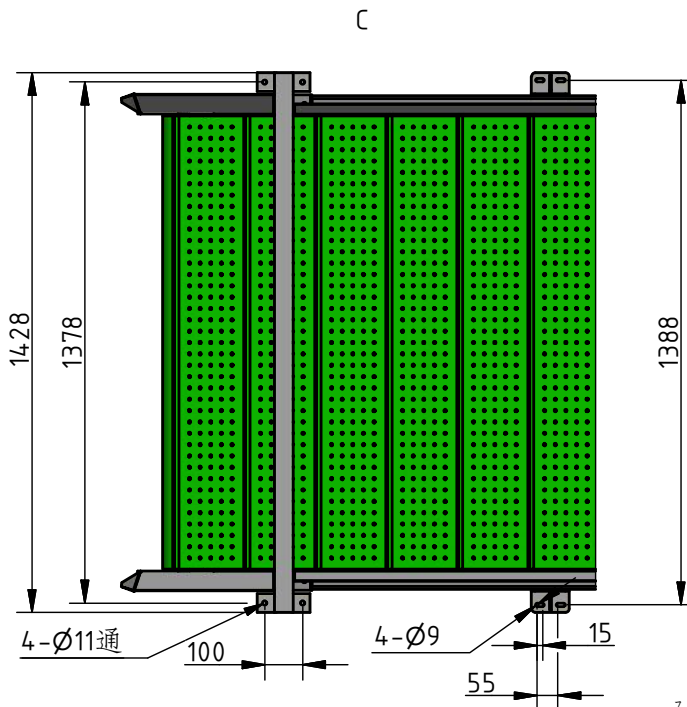
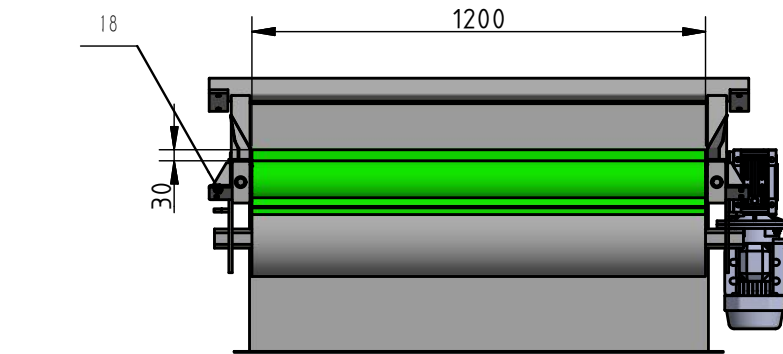
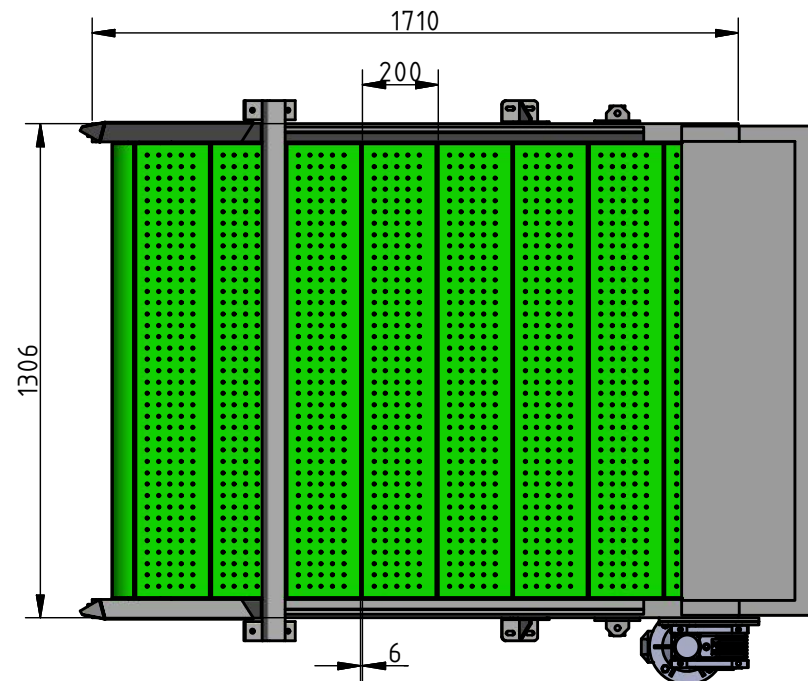
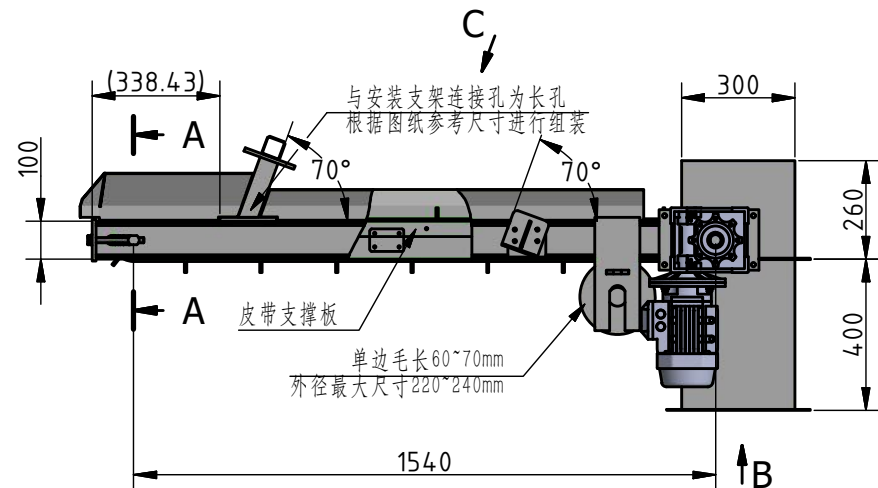


技术要求:

- 1.轻质物皮带输送机传动结构(滚筒、托辊等),按图结构设置密封性,防止轴承进水导致损坏;;
- 2.轻质物皮带输送机安装固定方式按图所示尺寸;
- 3.进料口两侧安装导向板及挡板如图。
- 4.尼龙清洗棍刷详细设计如厂家根据实物进行优化(棍刷旋转方向与皮带运动反向相反),棍刷与皮带接触距离需可以调节;
- 5.厂家需根据图进行优化部分零部件的安装孔位;
- 6.上层皮带支撑方式按图设置(两侧支撑板方式)。

1	皮带框架	304	1
2	从动轴		1
3	轴承BDV-206G		2
4	主动轴		1
5	电机蜗轮蜗杆减速机		1
6	电机连接板	304	1
7	螺栓 GB/T 5783 M14 x 140		2
8	平垫圈 GB/T 95 14		2
9	皮带	PVC	1
10	安装架	304	1
11	挡板-01	304	2
12	挡板-01_MIR	304	1
13	挡板-02_MIR	304	1
14	出料斗Z01	304	1
15	出料斗Z02	304	1
16	尼龙清洗棍刷	尼龙	1
17	安装连接板	304	1
18	安装连接板_MIR	304	1
项目	零件代号	材料	数量(装配图)

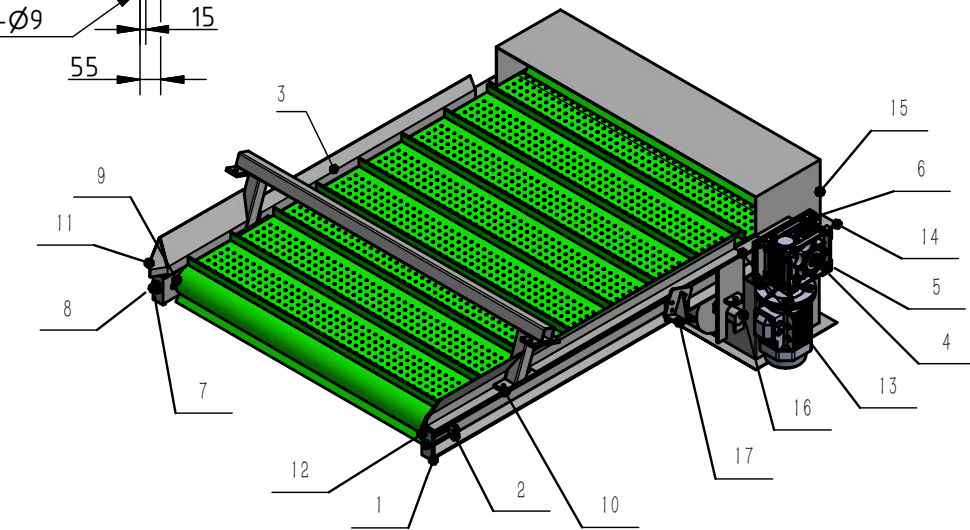
设备参数:

- 1.轻质物皮带输送机尺寸如图;
- 2.框架材质: 304不锈钢;
- 3.皮带材质: PVC加挡板, 挡板高度30mm, 间隔200mm, 皮带冲孔6mm用于过水, 孔密度间隔30mm*30mm; 档块工艺: 由高频热焊, 温度达到160度, 在水下使用皮带的接口使用钢扣接;
- 4.电机品牌: 凯利达、江苏国茂、宁波东力、江苏泰隆, 功率: 1.5kw; 变频控制, 变频器品牌: 丹佛斯FC360或ABB、西门子同等级品牌;
- 5.轴承: 哈、瓦、洛, NSK或同等级品牌;
- 6.皮带速度: 50Hz-1.5m/min;

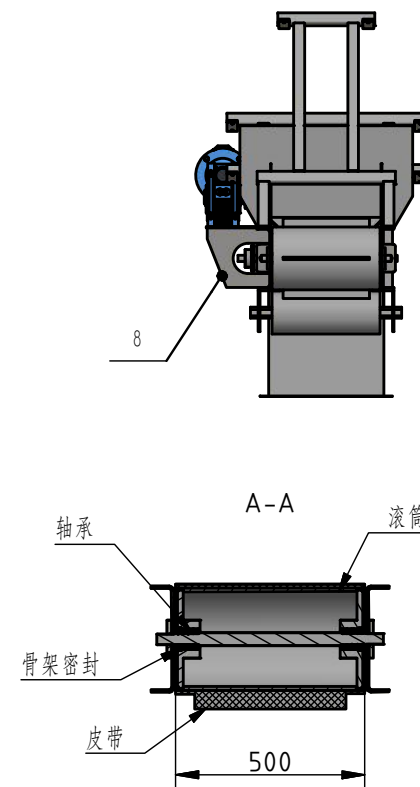
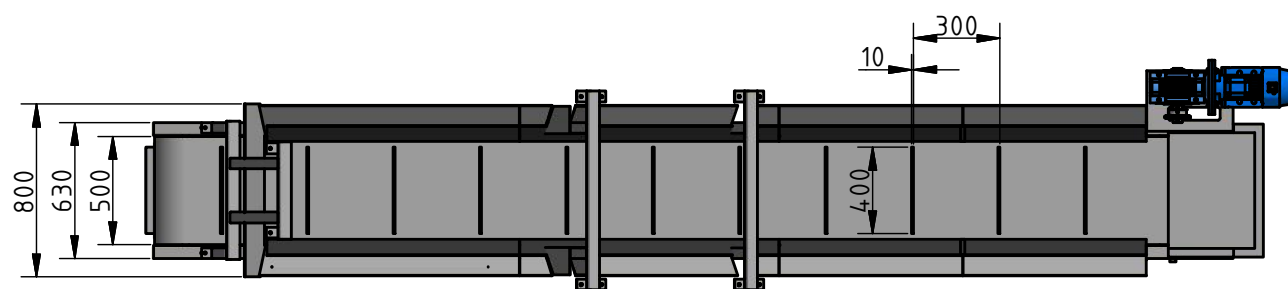
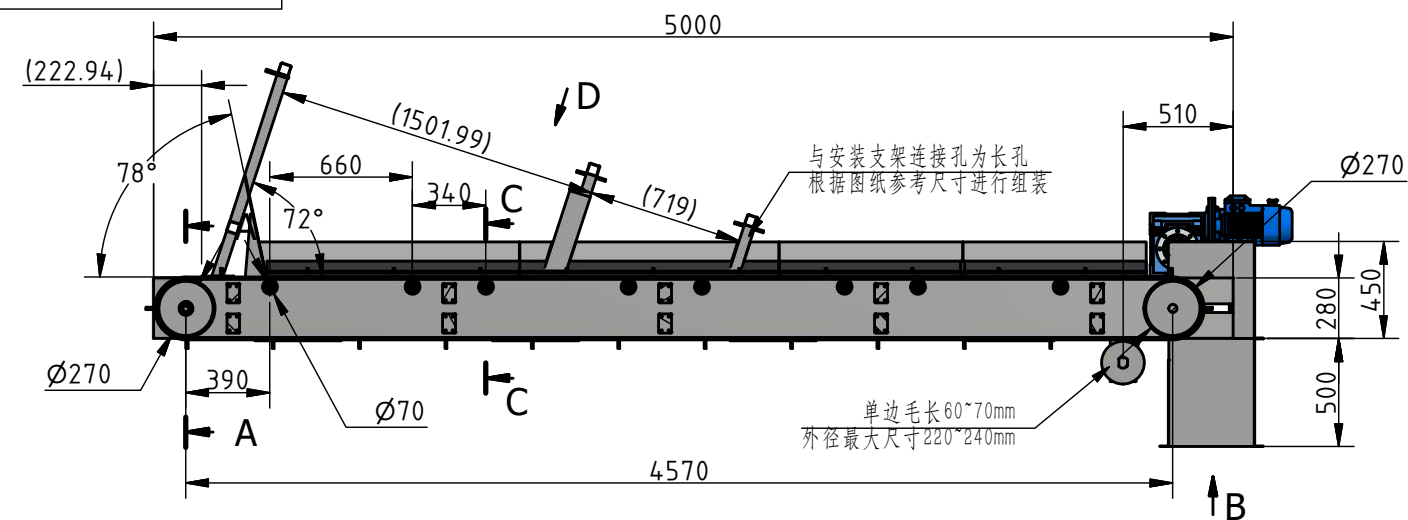
标准沉头孔查询表:

	沉头直径	沉头深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

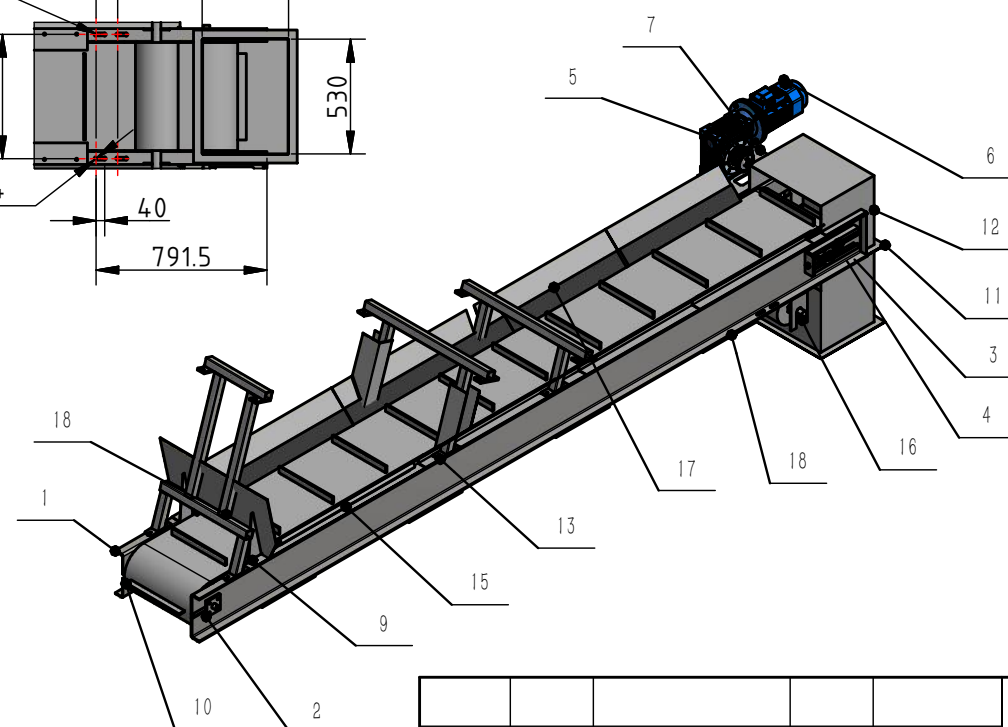
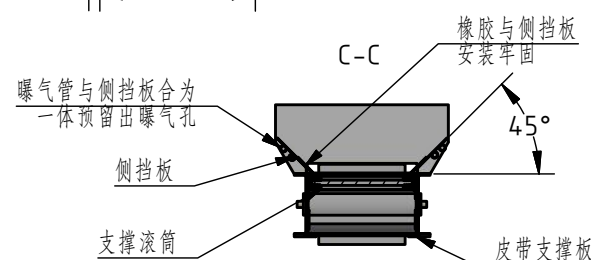
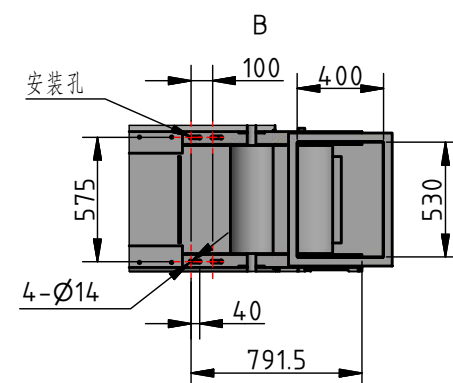
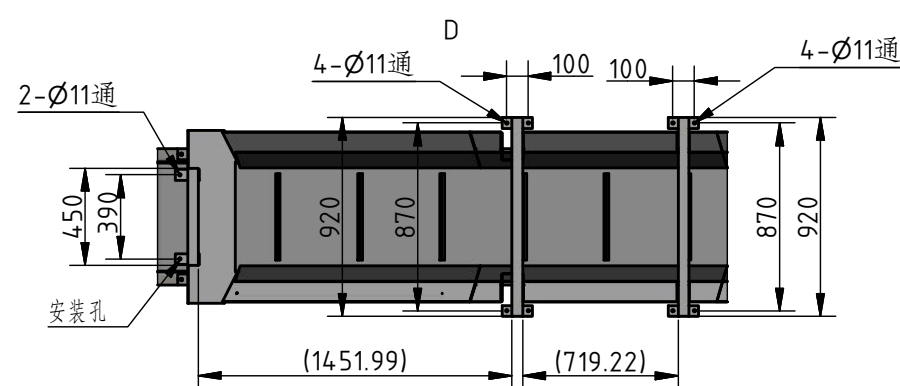


一般尺寸公差		1.0		无		件名	
Dimensional Tolerance		1.0		无		件名	
0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号	签名	日期	件名
6~30	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期
30~120	±0.15	制图	chenji	2024/8/12	标准化		
120~400	±0.2	设计/校对			工艺		
400~1000	±0.3	审核			批准		
		共1张		第1张		项目名称	



技术要求:

1. 重质物皮带输送机传动结构（滚筒、托辊等），按图结构设置密封性，防止轴承进水导致损坏；
2. 皮带支撑滚筒按图结构设置密封性，皮带回程段采用支撑板支撑皮带两边使皮带平顺。
3. 三面防护挡板按图设置，安装空位进行优化；
4. 按图布置两侧板下方安装曝装装置配件（气管），两侧板需预留曝气孔，使板和管设置优化为一体；
5. 重质物皮带输送机安装方式按图尺寸。
6. 尼龙清洗棍刷详细设计如厂家根据实物进行优化（棍刷旋转方向与皮带运动反向相反），棍刷与皮带接触距离需可以调节。
7. 厂家需根据图进行优化部分零部件的安装孔位。



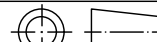
1	重质物皮带机框架	304	1
2	从动滚筒Z01		1
3	主动轴组件		1
4	螺栓M16x200		2
5	链轮VLK02-60-18-D25		2
6	蜗轮蜗杆减速机		1
7	电机安装板	304	1
8	电机支撑板01	304	2
9	支撑滚筒Z01		8
10	皮带	丁晴橡胶	1
11	出料斗Z01	304	1
12	出料斗Z02	304	1
13	安装架	304	2
15	气管	304	4
16	尼龙清洗棍刷	尼龙	1
17	安装架Z03	305	1
18	挡板Z01	304	1
19	皮带支撑板	304	8
项目	零件代号	材料	数量(装配图)

设备参数:

- 1.重质物皮带输送机尺寸如图;
- 2.皮带材质: 丁晴橡胶加挡板, 挡板高度40mm, 间隔300mm, 档块工艺: 由高频热焊, 温度达到160度, 在水下使用皮带的接口使用钢扣接;
- 3.电机品牌: 凯利达、江苏国茂、宁波东力、江苏泰隆等国内名优; 功率: 3KW; 变频控制, 变频器品牌: 丹佛斯FC360或ABB、西门子同等级品牌;
- 4.轴承品牌: 哈、瓦、洛, NSK或同等级品牌;
- 5.皮带速度: 50Hz-0.6m/s;

	沉孔直径	沉孔深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

10		2																
一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0		——		——		——		——				无				
0~	±0.05	版本	处数	更改文件号		签名		日期		材料		重量 (Kg)		件名				
6~30	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期			数量		比例		重物皮带输送机				
30~120	±0.15	制图	chenji	2024/8/12	标准化					单位		mm		1		1 : 35		
120~400	±0.2	设计/校对				工艺										件号		
400~1000	±0.3	审核			批准						共1张		第1张		项目名称			